

# Primacs<sup>SNC-100</sup>

## Анализатор содержания азота и углерода



### Спецификации

#### Общие характеристики

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Определяемые показатели | Общее содержание углерода (TC) – общее содержание азота (TN) / содержание белка, содержание неорганического углерода (TIC), содержание элементного углерода (EC) и содержание органического углерода (TOC)   |
| Метод                   | TC – Высокотемпературное каталитическое сжигание, TN – метод Дюма, TIC – Обработка ортофосфорной кислотой, TIC - EC - TOC – Высокотемпературное сжигание с контролируемым профилем нагрева   |
| Детекторы               | TN / содержание белка – детектор по теплопроводности (TCD)<br>TC, TIC, EC and TOC – недиспергирующий ИК детектор (NDIR)  |
| Области применения      | Твердые и жидкие пробы, пищевая продукция, почва, растительный материал, молоко, корма и т.д. Почва (TIC, EC, TOC – методом высокотемпературного сжигания с контролируемым профилем нагрева)   |
| Автосамплер             | Произвольная последовательность отбора проб, 100 позиций для проб в штативе,   |
| Подача проб             | Уникальная вертикальная система подачи проб снизу вверх  |
| Особенности             | Возможность получения данных о массах проб от весов<br>Автоматическая система поиска утечек<br>Система обратной продувки для удаления воздуха и более низких фоновых значений<br>Кварцевые кюветы для многократного использования<br>Соответствие международным требованиям – ISO, EN, AOAC, ASBC и т.д. |
| Обсчет данных           | Обсчет площадей аналитических пиков (уравнение многоточечной линейной регрессии)<br>получение данных о массах навесок проб от весов, сохранение первичных данных анализа<br>Возможность передачи данных в LIMS (лабораторные информационные системы)   |
| Управление              | Ввод/Вывод: Программное обеспечение SNCAccess© на платформе Windows  |
| Вывод данных            | На экран ПК, сохранение на жестком диске, запись на CD или USB-носитель, распечатка на принтере, экспорт в файл MS Excel, ASCII  |

#### Рабочие параметры

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Диапазон измерения        | Углерод: 0,01 – 200 мг С абс., азот: 0,02 – 100 мг N абс                                       |
| Нижний предел обнаружения | Углерод: 0,01 мг С абс, азот: 0,02 мг N абс  |
| Длительность анализа      | 3-5 минут для TC/TN или TIC. 23-25 минут для OC-EC-IC соответственно стандарту DIN             |
| Масса навески             | Твердые пробы: до 3 грамм (100-1000 мг в среднем)<br>Жидкие пробы: максимум – 1000 мг (мкл).   |
| Температура нагрева       | Печь сжигания: 1200°C<br>2-зонная печь сжигания/восстановления: 750/600°C<br>TIC реактор 150°C |
| Воспроизводимость         | < 1.0 % для измерений углерода<br>< 0.5 % для измерений азота                                  |

#### Технические характеристики

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Газ-носитель                | Гелий марки 4,5 (99.995%); рабочее давление 3-5 bar / 300-500 кПа      |
| Расход гелия                | В среднем 270 мл/мин. Максимально до 700 мл/мин                        |
| Газ для сжигания            | Кислород марки 4,5 (99.995%); рабочее давление 4,5-5 бар / 450-500 кПа |
| Расход кислорода            | В среднем 200 мл/мин. Максимально до 1500 мл/мин                       |
| Требования к электропитанию | 220-240В /50/60Гц.   |
| Размеры (В x Г x Ш)         | 990 x 490 x 900 мм (39,9 x 19,3 x 35,4 дюймов)                         |
| Вес                         | 120 кг   |